

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ**Шероховатость поверхностей**

Wax-pattern dies. Surface roughness

**ГОСТ
19948—74***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей пресс-форм для выплавляемых моделей должны соответствовать указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

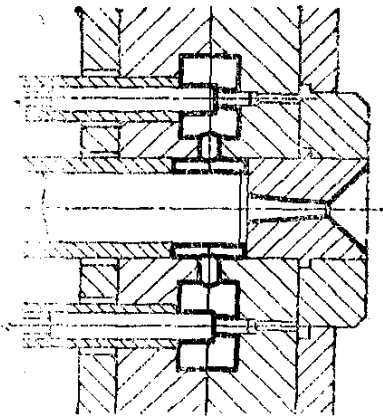
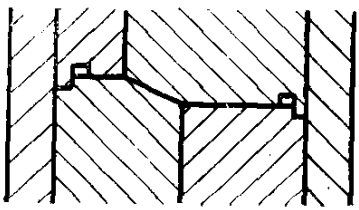
2. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей, не указанные в настоящем стандарте, должны соответствовать указанным в стандартах на конструкцию и размеры деталей и приспособлений пресс-форм для выплавляемых моделей.

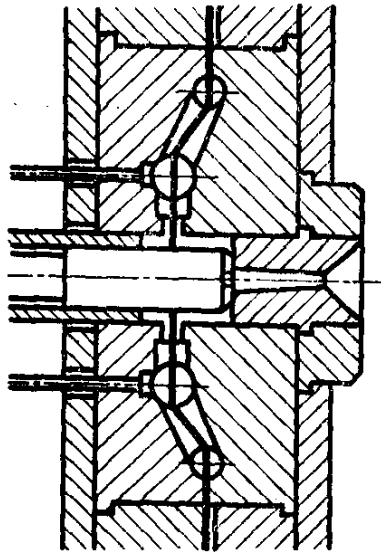
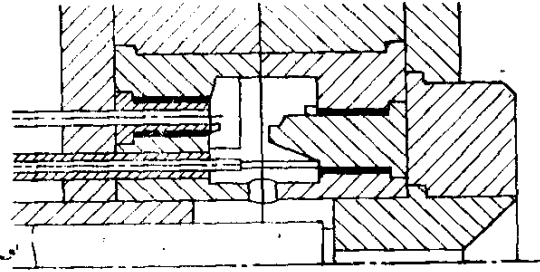
Издание официальное

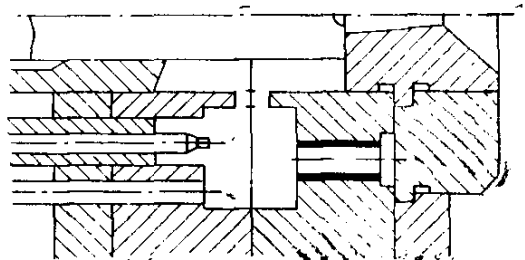
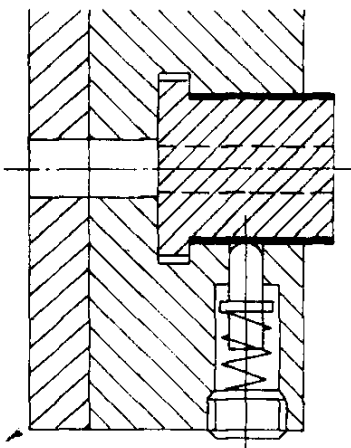
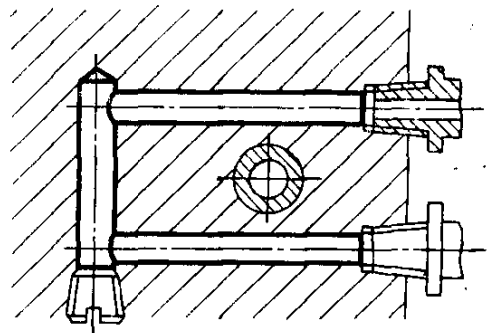
Перепечатка воспрещена

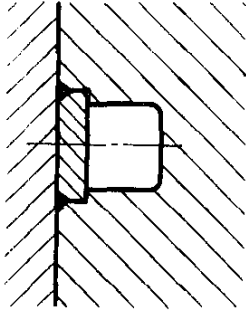
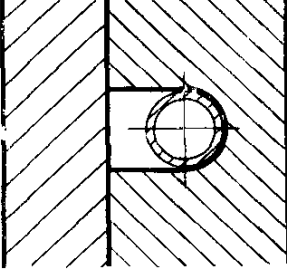
★

* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)

Наименование	Числовые значения параметров шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789—73, мкм, не грубее	Поверхности, для которых устанавливаются числовые значения параметров шероховатости (указаны утолщенными линиями)
Поверхности, соприкасающиеся с модельным составом	0,32	
Вставки оформляющие разъем матриц по кривой или ступенчатой поверхности и отверстия для них	1,25	

Наименование	Числовые значения параметров шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789-73, мкм, не грубее	Поверхности, для которых устанавливаются числовые значения параметров шероховатости (указаны утолщенными линиями)
Плоскости разъема матриц	1,25	
Отъемные части матриц и отверстия для них		

<p>Наименование</p>	<p>Числовые значения параметров шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789-73, мкм, не грубее</p>	<p>Поверхности, для которых устанавливаются числовые значения параметров шероховатости (указаны утолщенными линиями)</p>
<p>Вентиляционные вставки и отверстия для них</p>	<p>1,25</p>	
<p>Ползуны и отверстия для них</p>		
<p>Отверстия в матрицах для охлаждения прессформ</p>	<p>R_z 40</p>	

Наименование	Числовые значения параметров шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789—73, мкм, не грубее	Поверхности, для которых устанавливаются числовые значения параметров шероховатости (указаны утолщенными линиями)
Канавки и за- глушки для охла- ждения пресс- форм		
Канавки для охлаждения пресс-форм мед- ными трубами	$R_z 40$	
Нерабочие по- верхности, пазы, проточки, фаски		—

(Измененная редакция, Изм. № 1)