

Формы металлические (кокили)  
ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

Chill moulds. Roughness of surface

ГОСТ  
16241-70\*

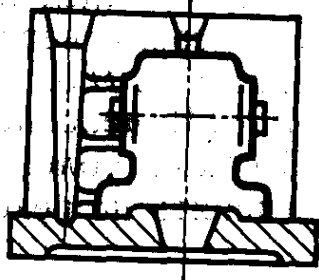
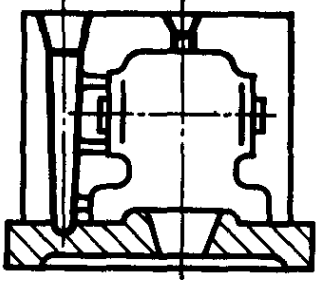
Взамен  
МН 748-60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Параметр шероховатости поверхностей металлических форм должен соответствовать указанному в таблице.

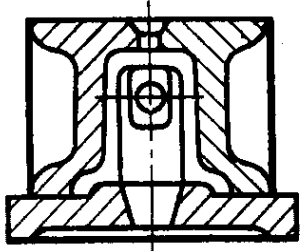
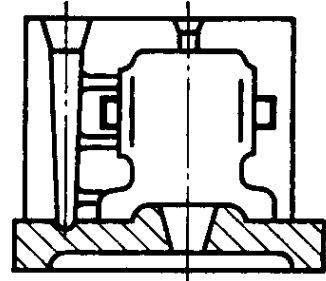
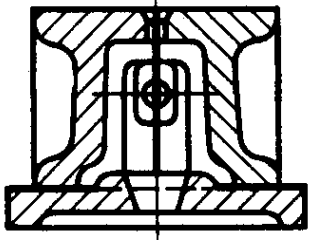
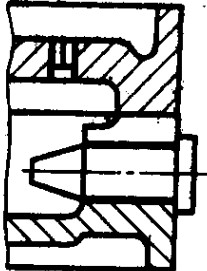
Наименование	Параметр шероховатости поверхности по ГОСТ 2789-73	Поверхность, для которой установлен параметр шероховатости (указана утолщенными линиями)
Поверхности, образующие отливаемую деталь (рекомендуется получать литыми)	Ra 6,3... Ra 2,5	
Поверхности, образующие литниковую систему (рекомендуется получать литыми)		

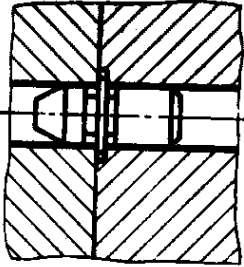

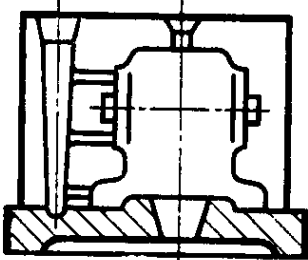
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1-1981 г.)

Наименование	Параметр шероховатости поверхности по ГОСТ 2789-73	Поверхность, для которой установлен параметр шероховатости (указана утолщенными линиями)
Установочные плоскости, пазы, проточки, фаски	Ra 0,3	
Отверстия для знаков песчаных стержней		
Плоскости разъема и вентиляционные каналы	Ra 2,5	
Направляющая часть металлических стержней, вентиляционные пробки, отверстия для них		

Наименование	Параметр шероховатости поверхности по ГОСТ 2789-73	Поверхность, для которой установлен параметр шероховатости (указана утолщенными линиями)
Штыри направляющие, колонки, отверстия для них	<i>Ra</i> 1,25	
Выталкиватели и отверстия для них		
Нерабочие поверхности	<i>Ra</i> 80	

2. Параметр шероховатости поверхностей, не указанный в настоящем стандарте, должен соответствовать указанному в стандартах на конструкцию и размеры.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).